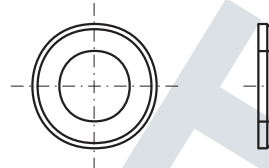


## Podkładka okrągła / Flat washers

Norma  
Standard

# DIN 125 A

**ISO 7089**  
**PN 82006**  
**PN-EN ISO 4032:2004**



### Warunki techniczne podkładki o twardości 140-200HV / Technical specifications washers 140-200HV

Materiał <sup>1)</sup> Material <sup>1)</sup>		Stal Steel		Stal nierdzewna Stainless steel	
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość Hardness	140 HV	200 HV	140 HV	200 HV
	Zakres twardości <sup>2)</sup> Hardness range <sup>2)</sup>	140 HV do 250 HV	200 HV do 250 HV	140 HV do 250 HV	200 HV do 250 HV
	Materiały Materials	-		A2, A4, F1, C1, C4	
	Norma Standard	-		DIN 267-11	
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	A			
	Norma Standard	DIN 522			
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez powłoki / Plain Dla chropowatości powierzchni DIN 522 / Limits for surface roughness are covered in DIN 522 Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 / Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9				
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru DIN 522 Acceptance procedure is covered in DIN 522				

### Warunki techniczne podkładki o twardości 300 HV / Technical specifications washers 300 HV

Materiał <sup>1)</sup> Material <sup>1)</sup>		Stal Steel		Stal nierdzewna Stainless steel	
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość Hardness	300 HV <sup>3)</sup>		300 HV	
	Zakres twardości <sup>2)</sup> Hardness range <sup>2)</sup>	300 HV do 400 HV			
	Materiały Materials	-		A2, A4, F1, C1, C4	
	Norma Standard	-		DIN 267-11	
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	A			
	Norma Standard	DIN 522			
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez powłoki / Plain Dla chropowatości powierzchni DIN 522 / Limits for surface roughness are covered in DIN 522 Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 / Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9				
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru DIN 522 Acceptance procedure is covered in DIN 522				

<sup>1)</sup> - Inne materiały metalowe po uzgodnieniu między dostawcą a odbiorcą / Other non ferrous materials upon agreements between customer and supplier

<sup>2)</sup> - Obciążenia badawcze: dla grubości h = 0,5 mm: HV 2 / Test force: for nominal thickness h = 0,5 mm: HV 2  
dla grubości h > 0,5 mm: HV 10 / Test force: for nominal thickness h > 0,5 mm: HV 10

<sup>3)</sup> - Ulepszone cieplnie / Quenched and tempered

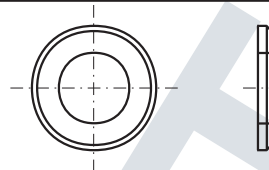


## Podkładka okrągła / Flat washers

Norma  
Standard

# DIN 125 A

**ISO 7089**  
**PN 82006**  
**PN-EN ISO 4032:2004**



### Warunki techniczne podkładki o twardości 140-200HV / Technical specifications washers 140-200HV

Materiał <sup>1)</sup> Material <sup>1)</sup>		Stal Steel		Stal nierdzewna Stainless steel	
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość Hardness	140 HV	200 HV	140 HV	200 HV
	Zakres twardości <sup>2)</sup> Hardness range <sup>2)</sup>	140 HV do 250 HV	200 HV do 250 HV	140 HV do 250 HV	200 HV do 250 HV
	Materiały Materials	-		A2, A4, F1, C1, C4	
	Norma Standard	-		DIN 267-11	
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	A			
	Norma Standard	DIN 522			
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez powłoki / Plain Dla chropowatości powierzchni DIN 522 / Limits for surface roughness are covered in DIN 522 Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 / Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9				
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru DIN 522 Acceptance procedure is covered in DIN 522				

### Warunki techniczne podkładki o twardości 300 HV / Technical specifications washers 300 HV

Materiał <sup>1)</sup> Material <sup>1)</sup>		Stal Steel		Stal nierdzewna Stainless steel	
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość Hardness	300 HV <sup>3)</sup>		300 HV	
	Zakres twardości <sup>2)</sup> Hardness range <sup>2)</sup>	300 HV do 400 HV			
	Materiały Materials	-		A2, A4, F1, C1, C4	
	Norma Standard	-		DIN 267-11	
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	A			
	Norma Standard	DIN 522			
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez powłoki / Plain Dla chropowatości powierzchni DIN 522 / Limits for surface roughness are covered in DIN 522 Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 / Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9				
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru DIN 522 Acceptance procedure is covered in DIN 522				

<sup>1)</sup> - Inne materiały metalowe po uzgodnieniu między dostawcą a odbiorcą / Other non ferrous materials upon agreements between customer and supplier

<sup>2)</sup> - Obciążenia badawcze: dla grubości h = 0,5 mm: HV 2 / Test force: for nominal thickness h = 0,5 mm: HV 2  
dla grubości h > 0,5 mm: HV 10 / Test force: for nominal thickness h > 0,5 mm: HV 10

<sup>3)</sup> - Ulepszone cieplnie / Quenched and tempered

