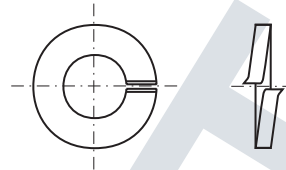


Podkładka okrągła / Flat washers

Norma
Standard

DIN 127 A

PN 82008



PRZELICZNIK WAGOWY

Orientacyjna masa w kg/1000 szt. (przy 7,85 kg/dm³)

d	Ø2,1	Ø 2,6	Ø 3,1	Ø 4,1	Ø 5,1	Ø 6,1	Ø 7,1	Ø 8,1	Ø 10,2	Ø 12,2
do śrub	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12
waga	0,032	0,06	0,116	0,19	0,315	0,7	0,95	1,55	2,4	3,68

d	Ø 14,2	Ø 16,2	Ø 18,2	Ø 20,2	Ø 22,5	Ø 24,5	Ø 27,5	Ø 30,5	Ø 33,5	Ø 36,5
do śrub	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36
waga	5,68	7,9	9,36	14,6	15,3	27,4	37,31	42,5	60,2	68

d	Ø 39,5	Ø 42,5	Ø 45,5	Ø 49	Ø 53	Ø 31	Ø 34	Ø 37	Ø 40	Ø 43
do śrub	M 39	M 42	M 45	M 48	M 52	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42
waga	69,6	100,8	112	120,4	166	53,6	75,3	92,0	132	182

d	Ø 46	Ø 50	Ø 54
do śrub	M 45	M 48	M 52
waga	220	294	329

Masę podkładek z metali nieżelaznych otrzymuje się przez pomnożenie masy podkładek stalowych przez współczynniki wynoszące:

- 1,08 – dla mosiądzu
- 1,13 dla miedzi
- 0,357 dla aluminium

1/1

