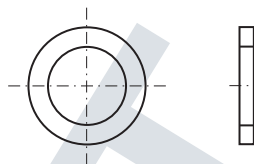


Podkładka okrągła. Szereg mały / Flat washers - Smal series

Norma
Standard

DIN 433

ISO 7092
PN 82007



Warunki techniczne podkładki o twardości 200-300HV / Technical specifications washers 200-300HV

Materiał ¹⁾ Material ¹⁾		Stal Steel		Stal nierdzewna Stainless steel	
Własności mechaniczne Mechanical properties	Twardość Hardness	200 HV	300 HV	200 HV	300 HV
	Zakres twardości ²⁾ Hardness range ²⁾	140 HV do 300 HV	200 HV do 300 HV	140 HV do 300 HV	200 HV do 300 HV
	Materiały Materials	-		A2, A4, F1, C1, C4	
	Norma Standard	-		ISO 3506-1	
Tolerancje Tolerances	Klasa dokładności Property grade	A			
	Norma Standard	ISO 4759-3			
Wykończenie powierzchni Surface finish	Bez powłoki / Plain Dla chropowatości powierzchni DIN 522 / Limits for surface roughness are covered in DIN 522 Dla powłok galwanicznych DIN 267-9 / Requirements for electroplating are covered in DIN 267-9				
Odbiór Acceptance	Procedura odbioru DIN 522 Acceptance procedure is covered in DIN 522				

¹⁾ - Inne materiały metalowe po uzgodnieniu między dostawcą a odbiorcą / Other non ferrous materials upon agreements between customer and supplier

²⁾ - Obciążenia badawcze: dla grubości h = 0,5 mm: HV 2 / Test force: for nominal thickness h = 0,5 mm: HV 2
dla grubości h > 0,5 mm: HV 10 / Test force: for nominal thickness h > 0,5 mm: HV 10

³⁾ - Ulepszone cieplnie / Quenched and tempered

